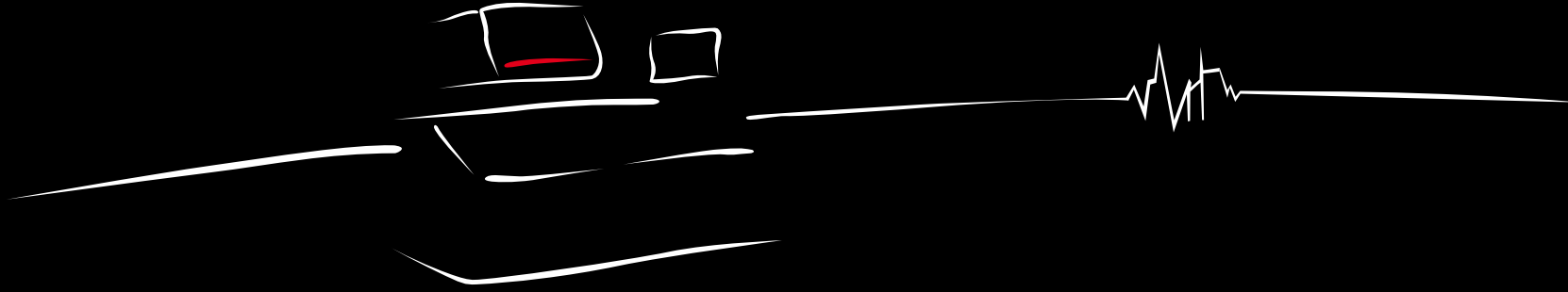


The Art of *Economy*



Tel Erezyon Tezgahları - Power for Precision



MV-R



1964

1970

1980

1990

2000

2010

2020

1964'ten beri 36 Yeni Modeli İle. Güvenilirliğin tek adresi.

Mitsubishi Electric.....	5
Öne Çıkanlar.....	7
Dizayn.....	9
Tubular lineer Motor.....	11
Jeneratör Teknolojisi.....	13
Hassas Finiş Devresi.....	15
Otomatik Tel Takma.....	17
Kolay Kullanım.....	19
Akıllı Kullanıcı Klavuzu.....	21

Uzaktan Kontrol.....	23
Sarf Malzemeler.....	25
Karlılık.....	27
Opsiyonel Donanım ve Özel Kitler.....	31
Otomasyon.....	35
Uygulama Örnekleri.....	37
Servis.....	39
Temel Bilgiler.....	41
Teknik Bilgiler.....	43

7,000'den

fazla yıllık patent başvurusu

63,000'den

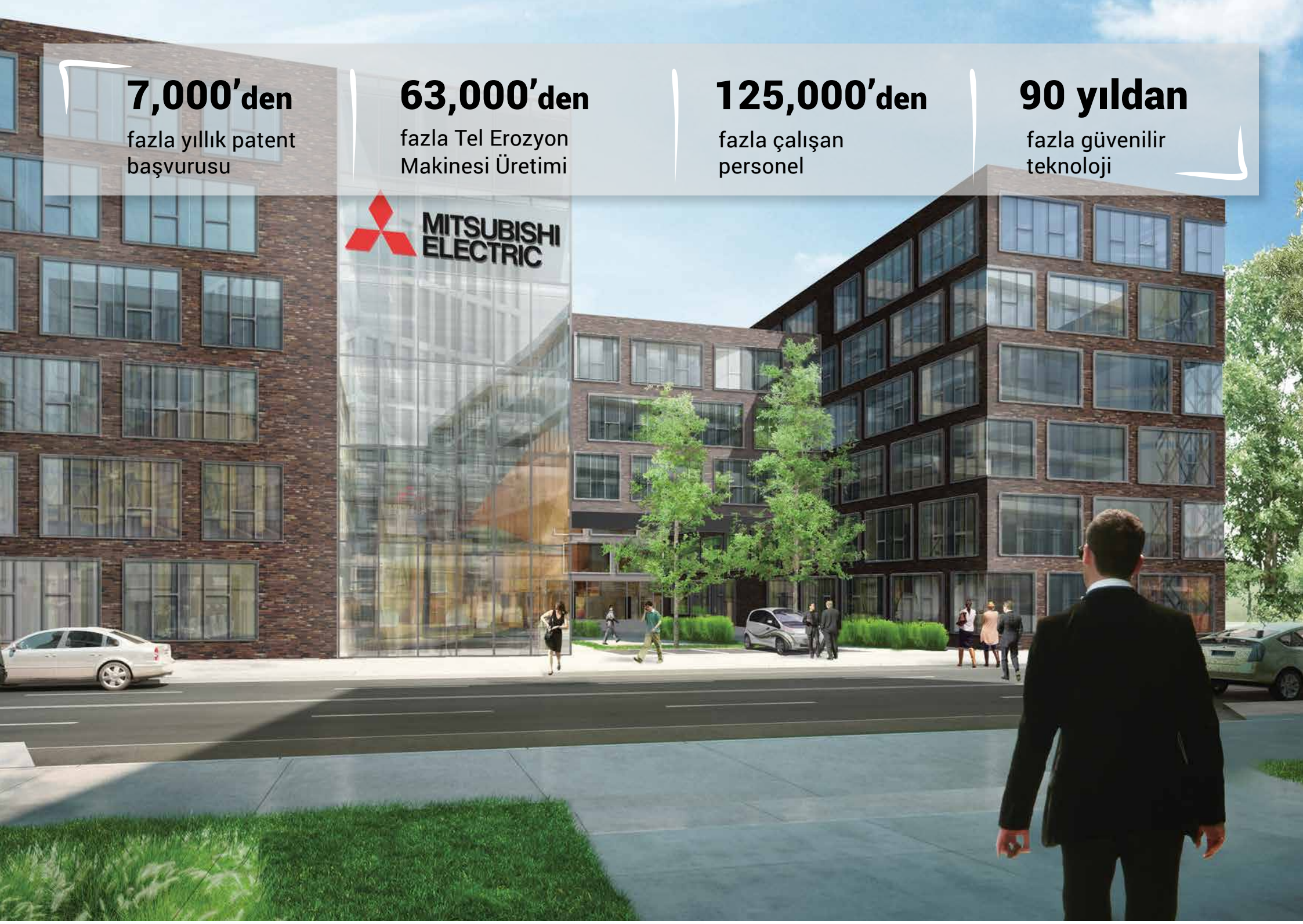
fazla Tel Erozyon Makinesi Üretimi

125,000'den

fazla çalışan personel

90 yıldan

fazla güvenilir teknoloji



Büyük hedefleriniz varsa, Güvenebileceğiniz güçlü birisine ihtiyacınız vardır.



1970 yılından beri, giderek sayıları artan Avrupalı şirketler, dünya market lideri Mitsubishi Electric'in yüksek performans ve verimlilik sahibi erozyon makinelerini tercih etmektedirler.

Tüm parçalarını kendini bünyesinde üretebildiğiniz zaman görev odaklı mükemmel makineler üretebilmeniz mümkündür. Mitsubishi Electric, tüm gereksinimlere uygun olarak adapte edilmiş, kendi bünyesinde ürettiği kontrolörleri, yarı iletkenleri, motorları ve diğer parçaları kullanır. Fark edeceğiniz tek şey onun mükemmel bir biçimde çalıştığıdır – ki genelde aldıktan sonra onu yıllar boyu kullanırsınız.

Eğer dayanıklı bir erozyon makinesine sağlıklı bir yatırım yapmak istiyorsanız, **Mitsubishi Electric**'i seçin.

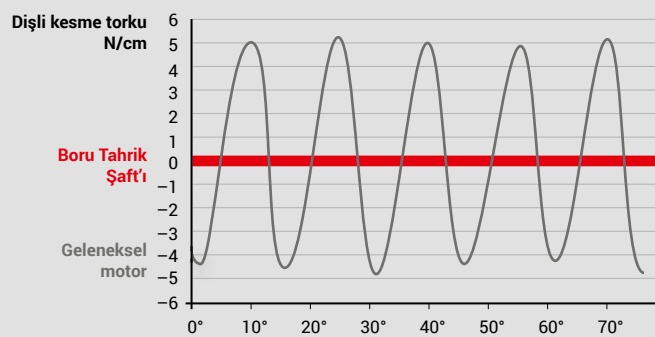
 **MV-R**



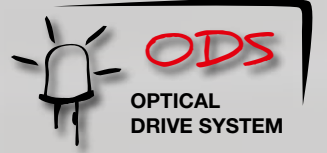
Hayranlık uyandıran teknoloji.

Erozyon makinesindeki manyetik kaldırma – sürtünme yok, sütünmeye bağlı ısınma yok ve aşınma yok

Tubular lineer Motor, seri ve yüksek hassasiyetli kesim sonuçları için, neredeyse tüm enerjiyi nano-hassaslıkta eksen hareketine dönüştürür. Bu durum sadece bakım maliyetini ve enerji maliyetini azaltmakla kalmaz, aynı zamanda size uzun vadeli dayanıklılık ve değişmeyen hassasiyet sağlar.



Geleneksel elektrikli motorlarda, dişli kesme torkunun belirdiğini bilirsiniz. Tork değişimlerinin istenmediği gibi dişli kesme torkunun da istenmediği açıktır. Daha yüksek hassasiyet için Tubular lineer motor.



Işığın Hızı ...

Fiber optikler ile iletişim. Tubular Lineer Motor Teknolojisinin yüksek duyarlı kontrol özelliği yüksek iletişim hızının tüm ayrıcalıklardan faydalanmasını sağlar. Isınma yok, bakım yok, temas yok – sadece daha iyisi için yüksek hassasiyet. Mitsubishi Electric'te bu «Daha İyisi İçin Değişim» olarak adlandırılır.

Devamı 11. Sayfada.



Sadece düşünen değil, geleceği de düşünen jeneratör ile ekstra hassasiyet ve hız.

Eğer az sayıda kesim ile daha iyi bir yüzey kalitesi istiyorsanız, birbiriyle kusursuz uyum içinde çalışan bir teknolojiye ihtiyacınız var. Hassas Finiş Kesimler (PFC) ile, çok daha hassas kesimlere daha da hızlı ulaşırsınız.

Devamı 13. Sayfada.



Yüksek kalınlıktaki kesilmiş parçalarda bile kaldığı noktada otomatik tel takabilme özelliği.

Son derece gelişmiş tel tavlama sistemi sayesinde, zaman kaybına sebep olan başlangıç noktasına dönüş işlemi iptal edilerek, aynı işleme kaldığı yerden devam edilir. Kesim şartlarına bağlı olarak, tel takma işlemi su jeti ile veya su jeti olmadan başarılı bir şekilde gerçekleştirilebilir.

Devamı 17. Sayfada.



Operasyonlar basit ve kullanıcı dostu olmalıdır.

Doğrudan, kolay ulaşılabilir operasyon talimatları, Windows tabanlı kullanım kılavuzu ve otomatik 3D iş parçası sıfırlama özellikleri, işlemlerinizi kolaylık ve rahatlık sağlar.

Devamı 19. Sayfada.

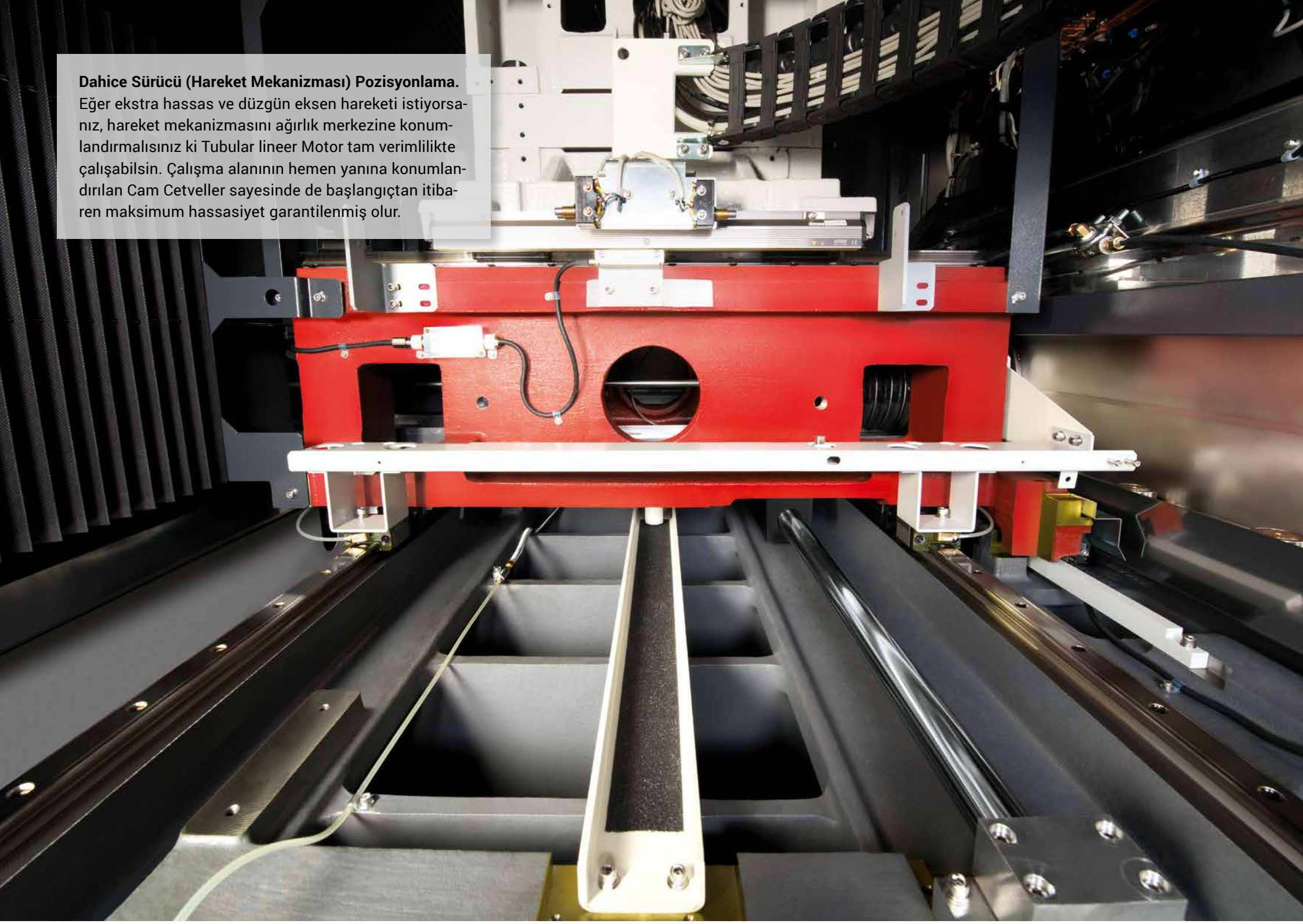


Erozyon Sistemi şirketinize kazanç sağlamalıdır.

MV-R-Serisi Erozyon Sistemleri, kazancınızın artması için, elektrik, tel ve filtre sarfiyatınızı en aza indirir. MV-R-Serisi Erozyon Sistemleri, yıllarca çalışmak üzere dizayn edilmiştir. Akıllı teknolojisi sayesinde ekstra-az bakım gereksinimi duyar.

Devamı 25. Sayfada.

Dahice Sürücü (Hareket Mekanizması) Pozisyonlama.
Eğer ekstra hassas ve düzgün eksen hareketi istiyorsanız, hareket mekanizmasını ağırlık merkezine konumlandırmalısınız ki Tubular lineer Motor tam verimlilikte çalışabilsin. Çalışma alanının hemen yanına konumlandırılan Cam Cetveller sayesinde de başlangıçtan itibaren maksimum hassasiyet garantilenmiş olur.



Çeliğe dökülmüş tonlarca dayanıklılık.

Sağlam Makine Gövdesi

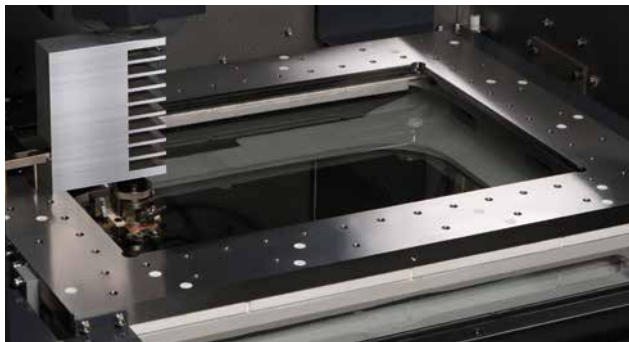
Özenle seçilmiş Meehanite döküm, dayanıklılığın yıllar boyu sürmesini, gün be gün yüksek ağırlıktaki iş parçalarıyla başa çıkılmasını garantiler. Sağlam makine gövdesi birçok ucuz materyalden yapılmış gövdelerin aksine en ağır kazalara bile sanki hiçbir şey olmamış gibi dayanır.

Uzun Ömürlü, Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik Tabla.

Dört taraflı tabla, su ve tortulardan on yıllar boyu etkilenmez. Yüksek kalitedeki paslanmaz çelik parçalar ve paslanmaz çelik çalışma tankı dayanıklılığı ve bakım özgürlüğünü garantiler.

Sade bir biçimde gözden kaybolan kapı...

... çalışma alanına ve iş parçasına direk erişebileceğiniz diye. Bu sayede zamandan ve alandan kazanç sağlayarak iş parçası yerleşim ve ayarlarınız kolaylaşır.



Tubular lineer Motor enerjiyi direk harekete dönüştürür, temas olmadan, bakım gerektirmeden ve her şeyden de önemlisi hiç hassasiyet kaybetmeden uzun ömürlülük sağlanır. Bu inanılmaz teknoloji, % 400 daha hızlı fiber optik temelli kontrolle birleştiğinde, gerçekten de ne yapabileceğini gösterir.

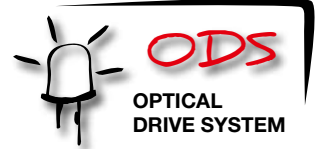
Konumlamadaki doğruluğun 12 yıllık hakiki üretici garantisi altında olması, en üst düzey dayanıklılığın güvencesidir.

Şirketinizin teknolojisinin bir adı var: Tubular lineer Motor – dünya market lideri Mitsubishi Electric'ten.



Daha fazla bilgiye buradan ulaşabilirsiniz:
www.mitsubishi-edm.de/tsm

Pozisyonlama Hassasiyetinde 12 yıl garanti.



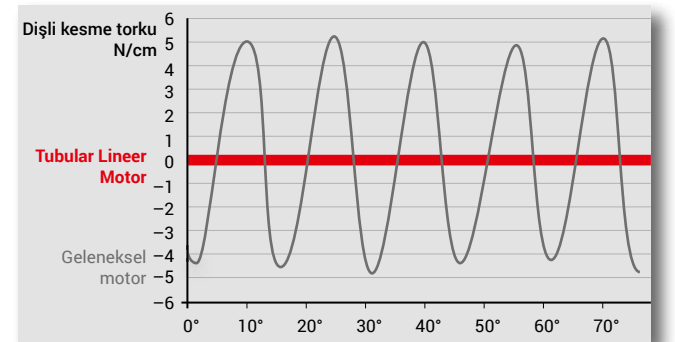
Mükemmel Sürücü Motor Sistemi

Geleneksel motor sistemleri hakkında bu kadar rahatsız eden şey neydi? Yağlama gereksinimi, sürtünme ve sürtünme ısısı, güç tüketimi, boşluk (backlash), yüksüz koşullardaki moment ve bunların hepsinden de önemlisi muhtemel yıpranma. Sadece temassız sürücüler (Temassız Hareket Mekanizmaları), bu dezavantajları aşabilir ve daha iyi sonuçlarla birlikte on yıllar boyu sürecek hassasiyet ve uzun ömürü garantiler.

Işık Hızı

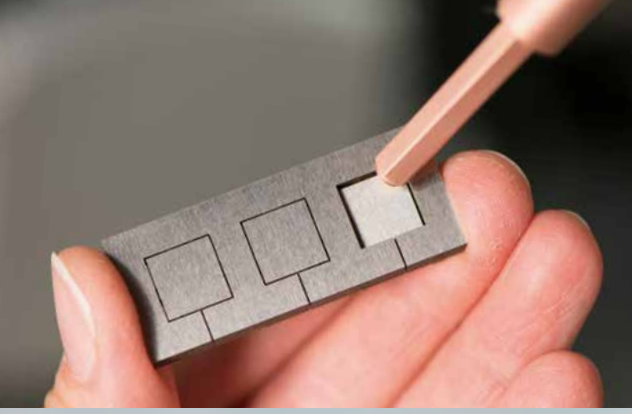
Mitsubishi Electric polimer optik fiberlerinin sadece geleneksel bakır kablolarla değil aynı zamanda cam fiberlere karşı belirleyici avantajları vardır. Erozyon sistemlerinin gerçekten ilerlemesi için gerekli olan maksimum esnekliği ve minimum yer gereksinimini sağlamakla kalmaz, suya tamamen dayanıklı olup, yüksek aktarım hızı da sağlar. Fark edeceğiniz tek şey uzun servis ömrü ve gelişmiş hassaslıktır.

Yüksüz koşullardaki rahatsız edici momente son Muhtemelen geleneksel elektrikli motorlarda, yüksüz koşullarda belirli bir momentin ortaya çıktığını bilirsiniz. Tork değişimleri istenmediği gibi dişli kesme torkunun da istenmediği açıktır. Tubular lineer Motor Elektro erozyon işlemleri gibi hassaslık gerektiren uygulamalar için optimum sürücüdür.



Atık Parça Yakalama Teknolojisi – tamamen otomatik

Biz ona COREHOLD diyoruz. Kaba işleme esnasında, atık parçaların olduğu yerde tutulması ve düşmelerinin engellenmesi için kontrol edilebilir bir bağlantı oluşturulur. Bu pek çok ögenin ve iş parçasının kaba kesimlerinin aynı anda yapılabileceği anlamına gelir ve atık parçalar alındıktan sonra kesime rahatlıkla devam edilir. Tamamen otomatik ve insan gücü gerektirmeyen, gece, gündüz ve hatta hafta sonları bile çalışan bir sistemdir.

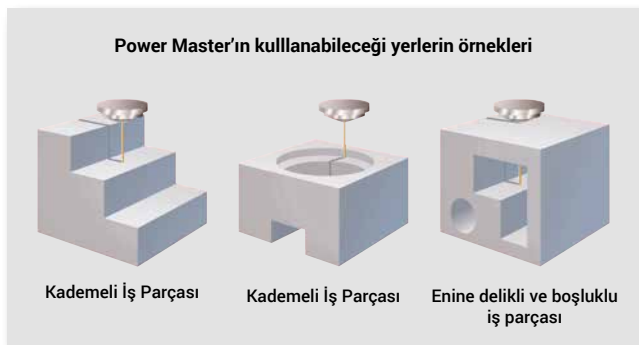


Yüksek Hassasiyet. Kademeli parçalarda ve köşelerde.



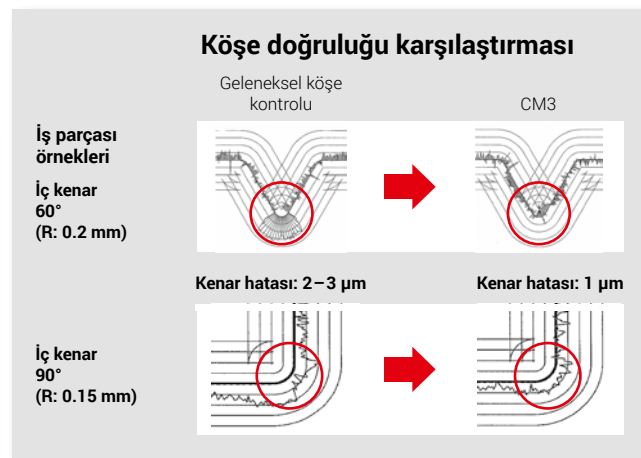
3D veriler ile yüksek hassasiyetle elde edilen sonuçlar

Eğer engelleri ve zorlukları önceden belirleyebilirsiniz bunlara zamanında müdahale edebilirsiniz. Tamamen otomatik Kaba kesim işleme kontrolü (Power Master) kesme koşullarını anında tanımlar. Power Master 3D ona iletilen 3D verilerini analiz eder ve buna göre önceden kesme koşullarını nasıl değiştirmesi gerektiğini hesaplar. Kademeli iş parçalarında oluşan geçiş çizgileri artık tarihte kaldı.



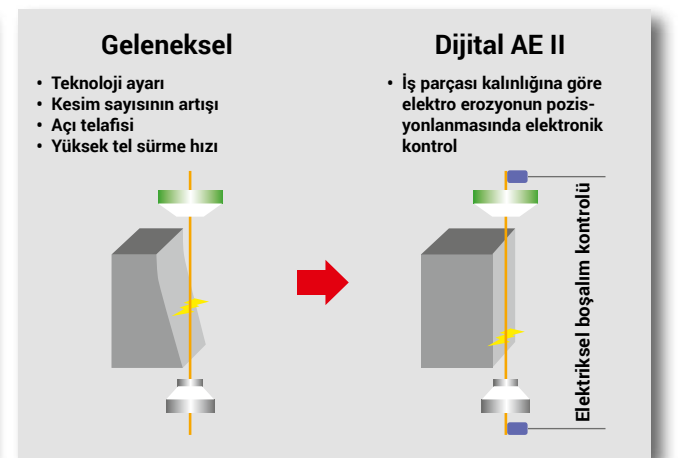
Yarıçaplarda ve köşelerde hakimiyet.

Çok küçük iç ve dış köşelerde ve karmaşık geometrilerde, Corner Master 3 yardımınıza koşar. Sadece önceliklerinizi belirlersiniz ve en uygun şekliyle işleme buna göre yapılır.



Daha üstün doğrusalık ve geometri hassasiyeti.

Elektro erozyon pozisyonlaması üzerindeki hassas kontrol sistemi ile, parçanın sadece ama sadece gereken kısımları kesilir. Dijital AE'nin patentli fonksiyonları kaba kesim ve ince kesimi ve aynı zamanda süper ince kesimi – hem hassaslık hem de zaman olarak – ileri düzeye taşır.





İki kat hızlı kıvılcım algılama

Yüksek hızlı dijital kontrol, geleneksel makinelere göre iki kat daha hızlıdır. Bu aynı anda hem tel kopmalarını engeller hem de fark edilebilir bir biçimde işleme hızını artırır.



Gelişmiş hız ve doğruluk – ve daha çok kazanç.



Tepkime süresi belirleyicidir

Daha yüksek hız ve hassaslıkla tepki veren bir erozyon makinesi, gelişmiş yüzey kalitesini kısa sürede elde eder. Yeni V350 jeneratör önemli ölçüde yüksek saat oranına sahiptir. Azaltılmış direnç kaybı sayesinde voltaj daha hızlı ve daha hassas bir biçimde oluşur. Hızlı voltaj oluşumu sayesinde, kıvılcım süresi ve çalışma voltajı azaltılabilir. Muhtemelen tek fark edeceğiniz şey yüksek yüzey kalitesi ve düşük enerji maliyeti olacaktır.

% 17 daha hızlı çoklu geçiş işleri

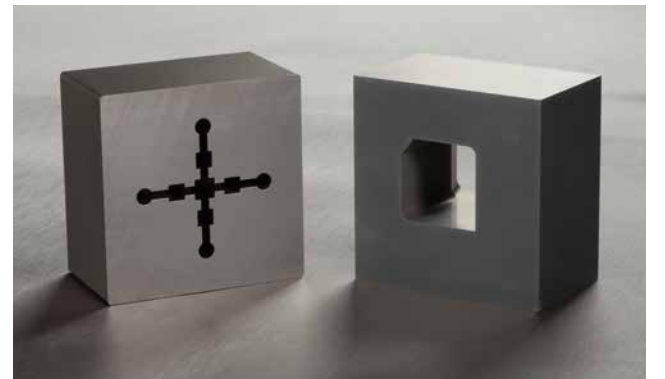
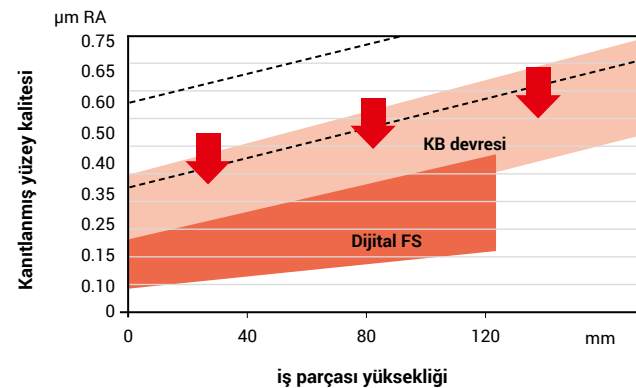
Geleneksel makinelerle karşılaştırıldığında Ra 0.28 μ m 4 kesim.

0.12 μ m yüzey kalitesi

Kanıtlanmış, dijital hassas finiş jeneratörü (D-FS) MV-R serilerinde opsiyonel olarak kullanılabilir.

Yeni V350 jeneratör

V350 jeneratör ile mükemmel yüzey kalitesi elde edin.





En üstün.

Maksimum güvenilirlikte otomatik tel takma.



Her duruma hazır – otomatik tel takma sistemi

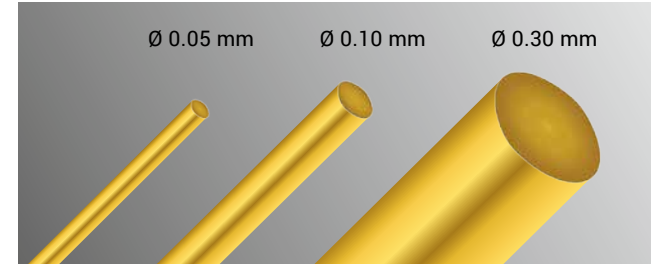
En zor uygulamalarda bile, Jet suyu akışı açık veya kapalı olarak tel kopma noktasında tel takma. Jet suyunun yenilikçi akış analizi işlerinizi kolaylaştırır. Tüm bu uygulama, tel rulosundan kaynaklanan bükülmeleri % 10 seviyelerine kadar tolere edebilecek düzeyde başarılıdır.

«O» tipi (Yuvarlak) elmas guide

Maksimum hassasiyet ve dayanıklılık uzun süreli ve en iyi sonuçları garantiler. Az sayıda parça ve basit tasarım sayesinde bakımlarda kolaylık sağlar.

Esneklik – tel kalınlığına gelince bile

İntelligent (akıllı) AT kalınlığı 0.10–0.30 mm olan teller için tasarlanmıştır, yani uygulama alanlarının % 95'i için idealdir. Daha ince bir telemi ihtiyacınız var? Hiç sorun değil. Intelligent (akıllı) AT opsiyonel olarak 0.05–0.30 mmlik tellerde kullanılmak üzere ayarlanabilir.



Daha fazla bilgiye buradan ulaşabilirsiniz:
www.mitsubishi-edm.de/threader



Sezgisel kullanım ve tek tuşla bilgiye ulaşma.



Makine ile diyalog içinde

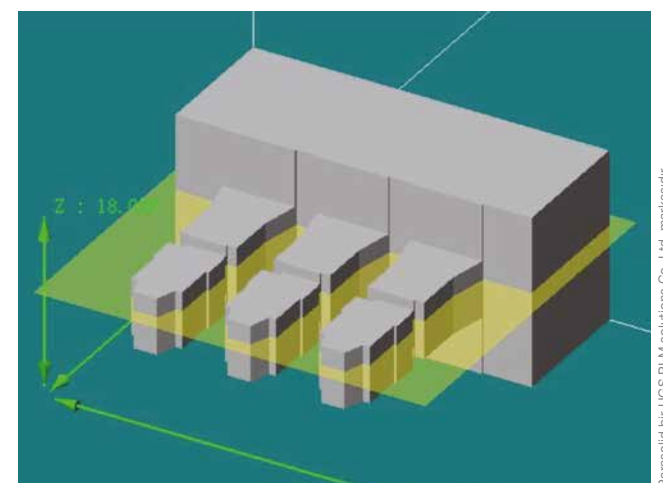
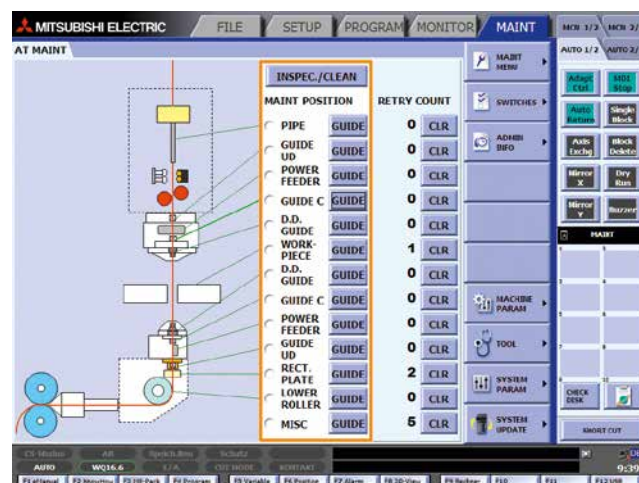
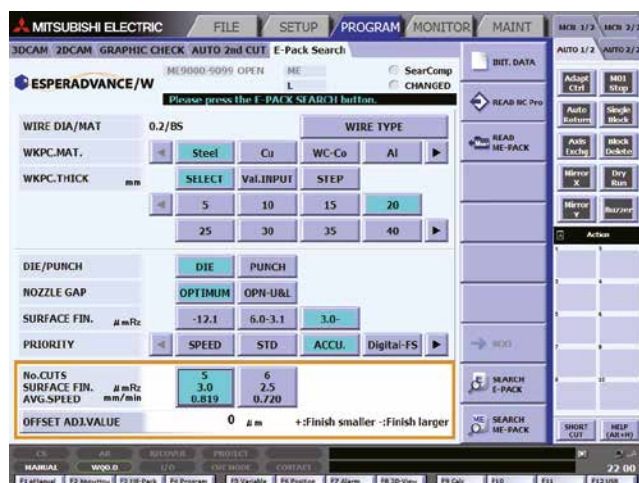
NC verilerini kolaylıkla oluşturun. Menü yardımıyla ve sezgisel olarak kesim teknolojilerini atayın. Daha da ötesinde, kesim teknolojilerini mükemmel-
leştirip ME-Pack olarak depolayın.

Tek tuşla yardım

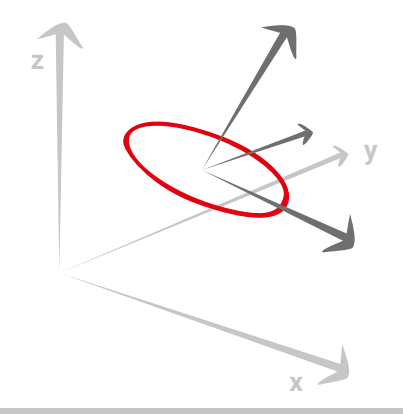
Bakım talimatları da dahil olmak üzere tüm fonksiyonlar ile ilgili açıklamalara hızlıca ulaşmak mümkündür. 3 Boyutlu tasvirler ve fotoğraflar yardımıyla anlaşılabilirlik artırılmıştır.

3D (3 Boyutlu) veri aktarımı

Parasolid® formatındaki 3D dosyaları makineye aktararak 3D CAD/CAM programı ile figürün NC dosyasını oluşturun. İleriyi düşünen Power Master 3D'ın, işlem koşullarını akıllıca analiz eden sistemiyle daha kusursuz sonuçlar elde edin.



Parasolid bir UGS PLM solutions Co. Ltd. markasıdır.



Eğer zamana önem veriyorsanız veya omuzlarınızdaki yükün bir kısmının makine tarafından alınmasını istiyorsanız, çoğu zaman uzun süren parça ölçüm ve ayarlama süresinden tasarruf edebilirsiniz. Yüksek hassasiyette problama işlemleri ile parça ölçümlerinizi kolaylıkla yapabilirsiniz. İster su püskürtmeli, ister püskürtme olmadan, isterseniz de su içerisinde, tel ile veya opsiyonel bir algılayıcı başlıkla bu işlemler kolaylıkla yapılabilir.

Bağlayın ve *Start*'a basın!

Akıllı kullanıcı kılavuzu işin zor kısmını ortadan kaldırır.



Tam otomatik iş parçası ayarlama menüleri

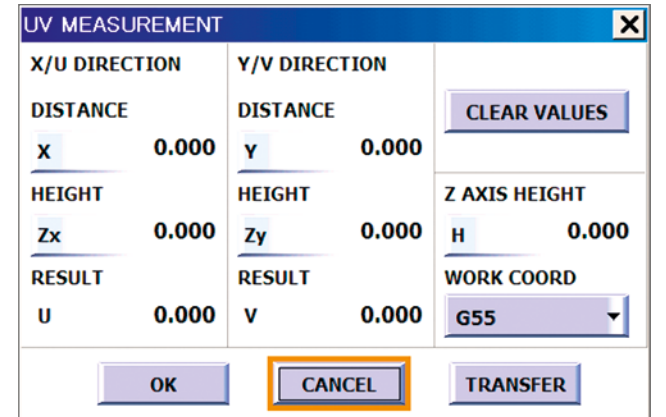
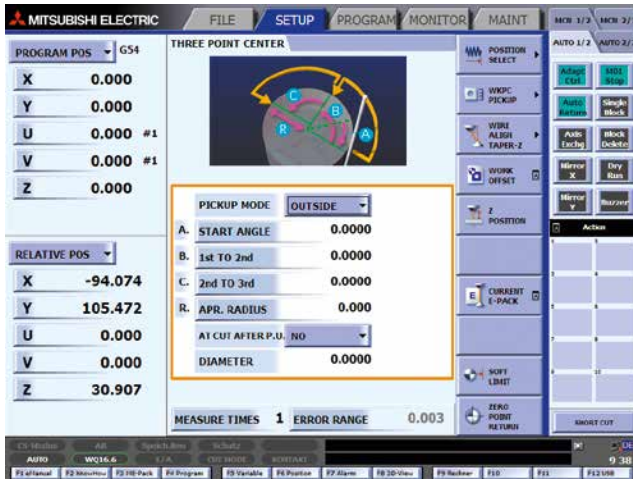
Akıllı Menü yönergeleri sizi doğrudan hedefe götürür. Makineniz de sizi doğrudan sonuca ulaştırır.

Manuel kontrol

El kumandası ile rahat iş parçası ayarı: Mitsubishi Electric ile standart donanımdır. Tüm önemli kontrol fonksiyonları ihtiyaç duyduğunuz her an elinizin altında.

3D pozisyon ölçme – manuel veya otomatik

Her iki şekilde de mümkündür. İster ayarlamaları klasik bir şekilde siz yapın, ya da makineniz sizin için parça pozisyonunu otomatik olarak kendisi belirlesin. Tel veya manyetik bobin kullanın – makine sizin için halleder. Tek bir tuşa basmanıza bakar ...



mcAnywhere ile
uzaktan kontrol



Kontrol daima sizde – nerede olursanız olun.



Nerede olursanız olun, makinenizi kontrol edebilir ve işlemleri gözlemleyebilirsiniz. Akıllı iletişim sayesinde üzerinizdeki baskı azalır. Akıllı tel takma sistemi (Intelligent AT) ile, otomasyon sistemleri ve yüksek proses otonomisi en ideal biçimde bir araya getirilmiştir.

mcAnywhere Kontrol

TeamViewer sayesinde, konforlu ve güvenilir bir biçimde kontrol edilebilir EDM sistemi.

mcAnywhere Servis

Mitsubishi Electric uzmanlarından anında yardım.

mcAnywhere Kontak

Herhangi bir yerde, herhangi bir an...her an güncel ve direk durum mesajları.

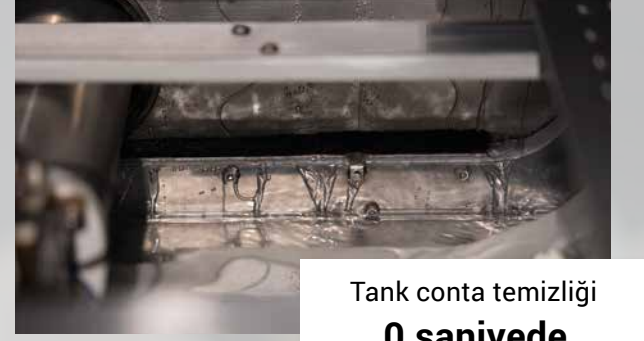


MV-R



Tank sızdırmazlık contası temizliği

Dahiyane oto-temizleme fonksiyonu sayesinde, tank contanız her zaman kusursuz bir biçimde temiz olarak kalır. Bu uzun süreli hassaslığı garantiler ve işçilikten tasarruf etmenizi sağlar.



Tank conta temizliği
0 saniyede

Hızlı değişim, uzun süreli tasarruf.



Tel değişimi

Sadece bobini değiştirin ve teli sürücü makaralara kadar besleyin. Her şey tekrardan çalışmaya hazır, hem de sadece 92sn de.



Bobin değişimi sadece
92 saniyede

Hızlı filtre değişimi...

... Hiç zaman kaybı olmadan, üstelik herhangi bir alet de kullanmadan. İki elinizle, 32sn'de – ve filtre değiştirilmiştir.



Filtre değişimi sadece
32 saniye

Güç besleme kontağı değişimi

Güç besleme kontağını tek eliniz ile ve küçük bir alet kullanarak değiştirin – Formula 1 hızında.



Güç besleme kontağı değişimi
5 saniyede

48-konum güç besleme
kantağı



Şimdi izleyin:
www.mitsubishi-edm.de/spool



Şimdi izleyin:
www.mitsubishi-edm.de/filters



Şimdi izleyin:
www.mitsubishi-edm.de/power



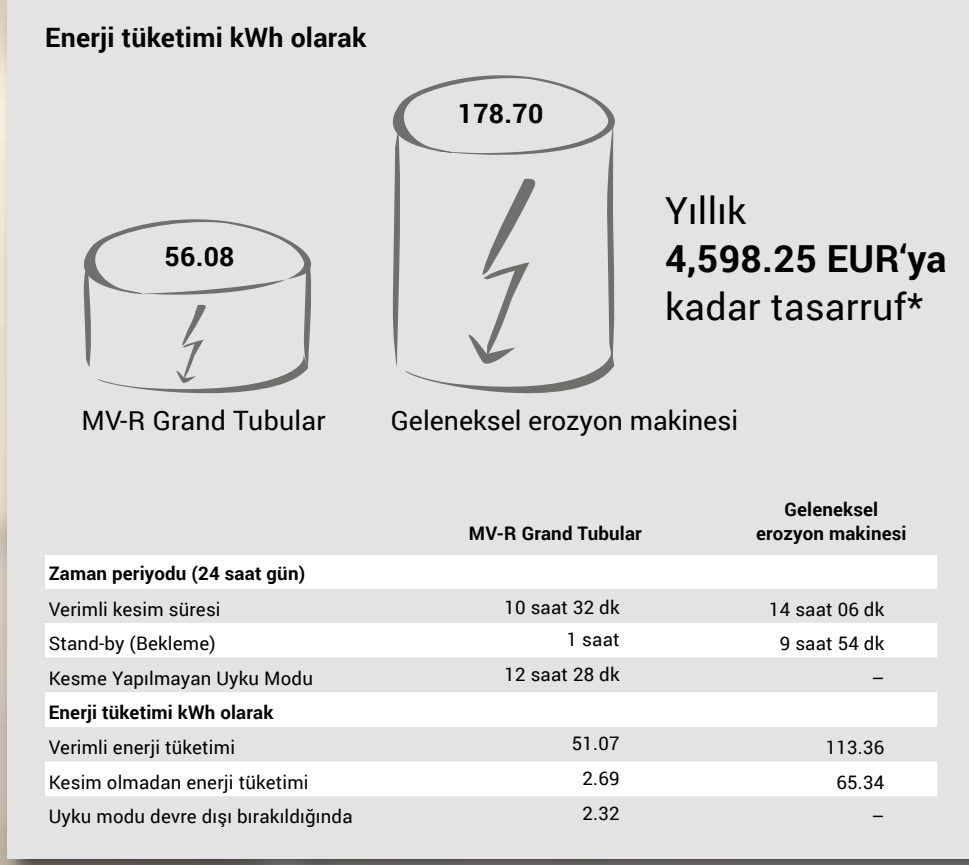
Başkaları hala kurulum aşamasındayken, siz şoktan kesim işlemine başlamış olursunuz.

Örnek kesimler

İş parçası Erkek, çelik 1.2379 – 100 mm kesme uzunluğu
Kesme yüksekliği..... 60 mm
Yüzey..... Ra 0.28 µm (Geleneksel erozyon makinesi için Ra 0.35 ile karşılaştırma)
Tel Elektrot tipi Pirinç, 0.20 mm

Yüksek performans:

Enerji sarfıyatı **% 69'a** kadar azaltıldı



* Günlük 6 Erkek parça üretildiği varsayılarak, elektrik ücretinin 0.15 EUR/kW olduğu ve bir yılın 250 iş günü olduğu düşünülerek hesaplanmıştır

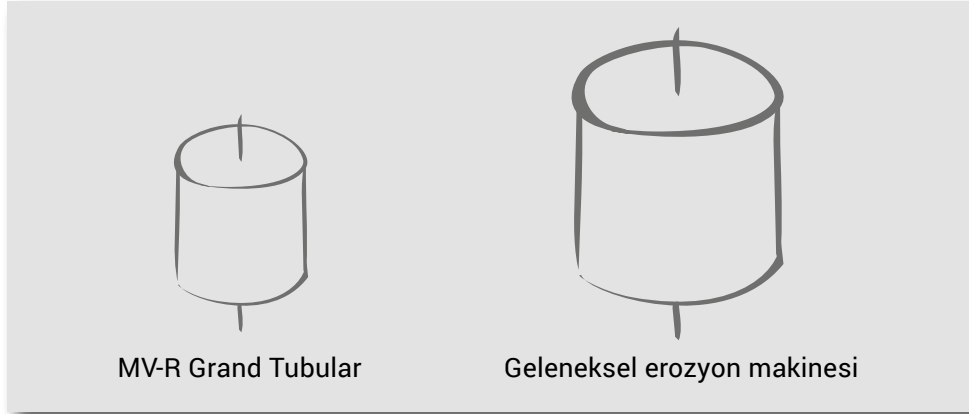


Yüksek hassasiyet ve hız

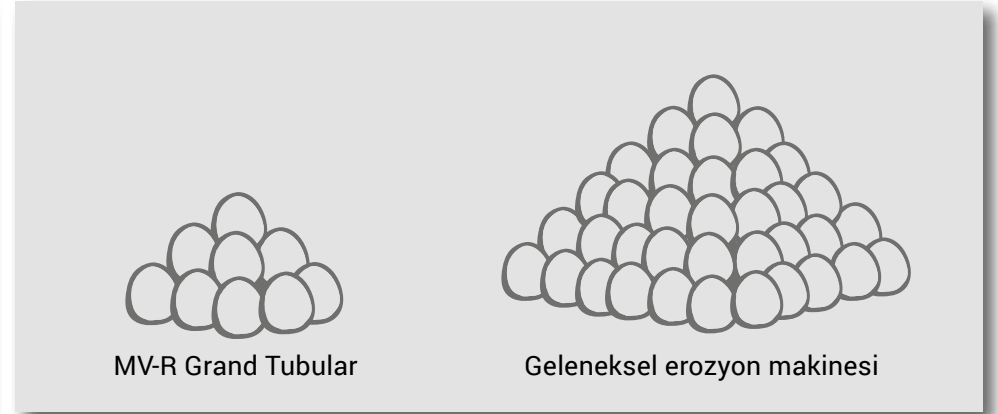
= düşük iş parçası maliyeti.



Filtre sarfıyatını **% 45'e** kadar düşürün.



Reçine sarfıyatını düşürün.



Farkı buradan hesaplayabilirsiniz:
www.edm-calculator.com/tr



MV-R

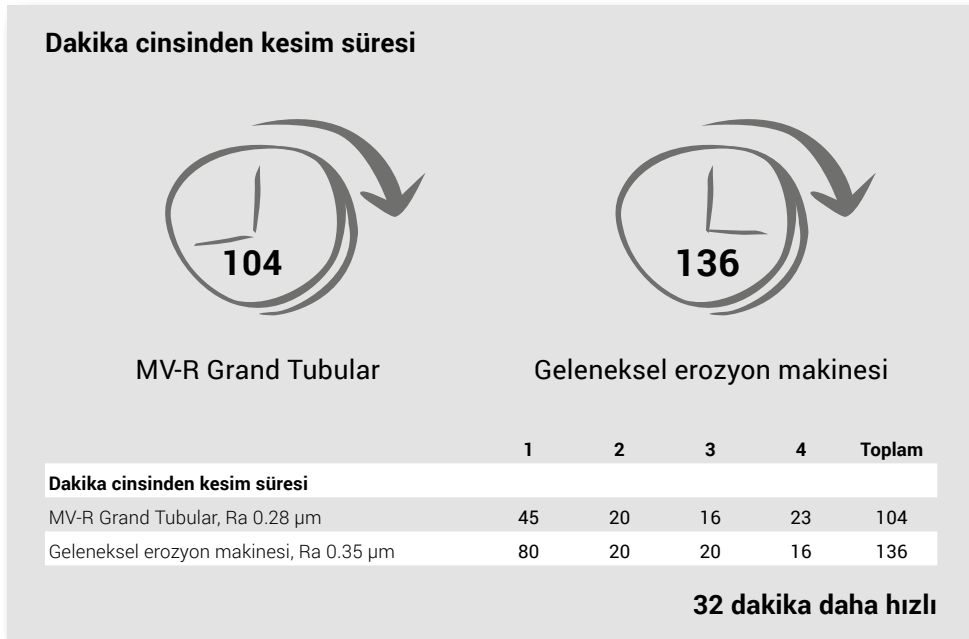
Çünkü ne kadar çok tasarruf ederseniz, o kadar çok kazanırsınız.



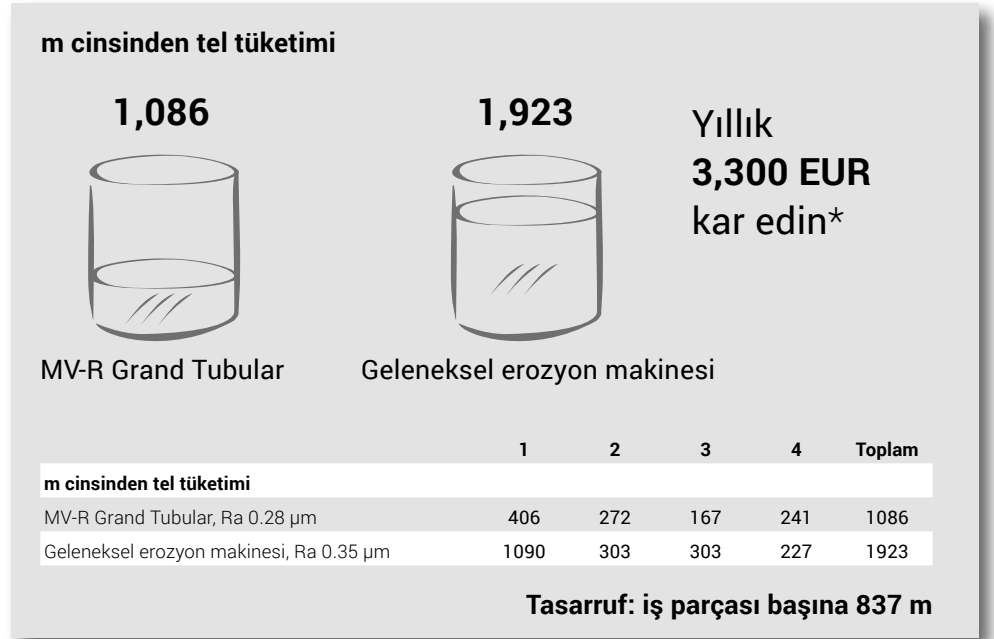
Çok daha fazlasını, çok daha ucuza üretin.
Nasıl mı?...



% 30.76 daha fazla üretim kapasitesi



Daha iyi sonuç:
Tel tüketimi **% 46** ya kadar azalır



* Günlük 6 erkek iş parçası üretildiği varsayılarak, çıplak pirinç tel fiyatının 9.60 EUR/kg ve bir yılın 250 iş günü olduğu düşünülerek hesaplanmıştır.

MV-R



Özelleştirilmiş Opsiyonlar.

Akıllı çözüm.

3D Problema/Ölçüm



Makineye adapte edilmiş, komut verildiğinde kullanıma hazır akıllı çözüm.

Dijital FS



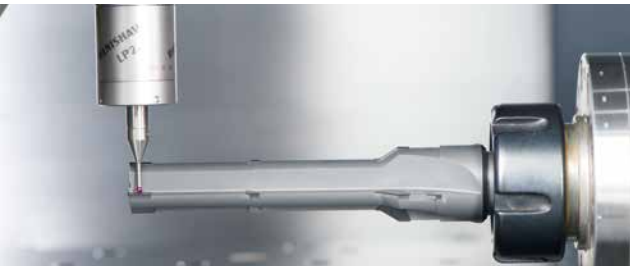
0,1 μ m Ra değerine ulaşabilen, yüksek kalitede teknoloji.

Angle Master Advance II



Hassas açılar için özel guide ve ardışık hesaplanmış tel konumları.

Takım Paketi



PCD veya CBN kesim uçları ile donatılmış dairesel simetrik takımlar için komple donanımlı set.

20 kg Tel istasyonu



Kolaylıkla büyük tel bobinlerini yerleştirebilirsiniz.

Uyarı lambası



Uzaktan makinenin ne durumda olduğunu öğrenin.

ERGO-LUX (Aydınlatma Lambaları)



Gözleriniz için uygun çalışma koşulları – kullanıcıların iyiliği ve işlemin daha verimli yapılabilmesi için.

Taşıma disklerinden,
süper-hassas konilere: geleceğe
dönük her an güncelleyip
yükselebileceğiniz bir makina.



Daha iyisi için bir adım.

Makinenizin yeteneklerini arttırın.

B-Eksen



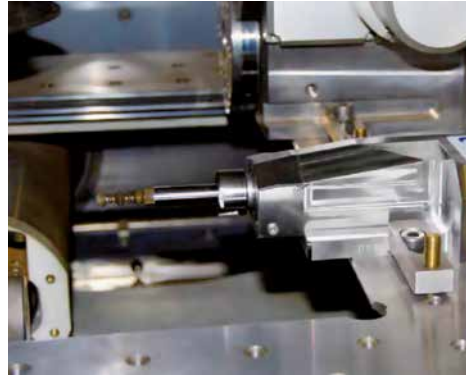
Rotasyona ihtiyaç duyan iş parçalarının kesimini, makine kontrollerine tam entegre servo-kontrollü B-ekseni yapar. Ayrılarak işleme ve çift yüzlü işleme tek bir bağlamada yapılabileceği gibi farklı bağlama yöntemleri ile de yapılabilir.

Rotasyonlu/Döner Eksen



Mümkün olan en üst düzey hassaslıkla konileri işleme: makine kontrollerine entegre edilmiş dönebilen eksen. İş parçasının merkezini işlerken; çok-eksenli işleme, tek tutuşlu çok-yüzlü işlemlerde ve konik çokgenlerde yüksek hassaslığın farkına varacaksınız

Mini-rotasyon eksen



Makine kontrollerine tamamen entegre edilmiş dönebilen mil, yüksek hassaslık gerektiren parçalar için tasarlanmıştır. Örneğin, çapı ≥ 0.05 mm olan fırlatma çivileri üretilmesi, tıbbi teknolojide konik parçacıkların yapılması, aşındırıcı taşıma, dönme ve eşzamanlı işleme.

Rotasyon spindle



Güvenilir indekslemede ve eşzamanlı işlemlerde, aynı zamanda yüksek hızlı rotasyonda (Elektro erozyon aşındırması) kullanılabilir: makine kontrollerine tamamiyle entegre edilmiş servo-kontrollü döner işleme. Üretilebilecek şeylerin geniş yelpazesini keşfedin.



Eğer istenirse: Herşey tek bir kaynaktan.

Mitsubishi Electric Erozyon sistemi
Mitsubishi Electric robotları
Mitsubishi Electric yazılımlar
Mitsubishi Electric kontrolleri

Komple sistem
sorumluluğu

Sadece Start'a basın ve başlamaya hazırsınız.

Otomasyon esnek olmalıdır.

Farklı markaların uzlaşması.

En uygun çözümler – özelleştirilmiş, projelendirilmiş veya standartlaştırılmıştır.

Farklı üreticilerden kontrol sistemi ve robot alırsanız genelde birbirleriyle uyum içinde çalışmadıklarını görürsünüz. Güvenilirliği ve üretimdeki başarısı ile ün salmış, Mitsubishi Electric'in MV-R-seri erozyon makineleri sizi otomasyona hazırlar. Size pratikte de etkililiği kanıtlanmış olan, daha az maliyetli ve üretim kapasitenizi artıracak örnekler göstermekten mutluluk duyarız.



Farklı üreticilerden kontrol ekipmanları – kolayca entegre edilebilir.



Esnek çözüm: Eklemli robot kolu, 15 kilograma kadar Mitsubishi Electric kalitesi.



MasterCell: Otomasyon çözümleri için ufak ve kullanması kolay yönetim yazılımı.



MV-R



Başarıyla ustalaştık!

Geniş bir yelpazede başarı faktörü.

Tıp · Araç endüstrisi · İletişim/Elektronik · Havacılık ve Uzay



% 98.7

Avrupada mevcut yedek parça oranı – 24 saat içinde ex Düsseldorf depodan teslim

167,000

Düsseldorf deposundaki parça sayısı

Merkezimiz Ratingen, Almanya

Servis.

Her zaman orada.

Eğitim

Kullanıcılar makineyi kullanmak için bazı yeteneklere ve özel bir şekilde kurulmuş bilgisayarlı iş istasyonlarına ihtiyaç duyarlar. Bu sayede «nasıl yapıldığını biliyorum» dan direk ve en çok şekilde yararlanmış olurlar.

Çağrı merkezlerini ve sıraya girmeli sistemleri sevmiyor musunuz? Bizde öyle, aldığınız her bir Mitsubishi Electric erozyon sistemi yanında mükemmel servisle birlikte gelir. Ratingen'nin yakınındaki Düsseldorf'ta bulunan 167.000 yedek parçalar sayesinde, gayet güvenilir bir yedek parça kaynağına sahipsiniz – eistek üzerine 24 saatten kısa sürede ekspres kargo. Servisimizdeki yetenekli teknisyenlerimiz ile sağlanır bu sayede üretim her zaman güvenilir bir şekilde çalışır durumdadır.

Kullanıcılar telefonla desteklenir. Mitsubishi Electric uzmanlarının uzmanlığından ve tecrübelerinden yararlanır.

Servis Hattı: +49 1801 486 600

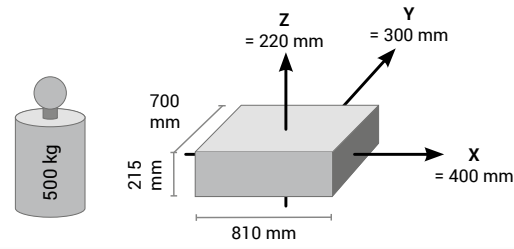
Uygulama desteği: +49 1801 486 700

Pazartesi'den cumaya: 7.30'dan 20'e

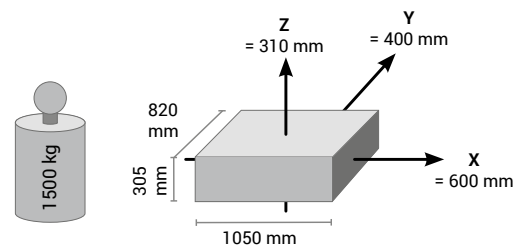
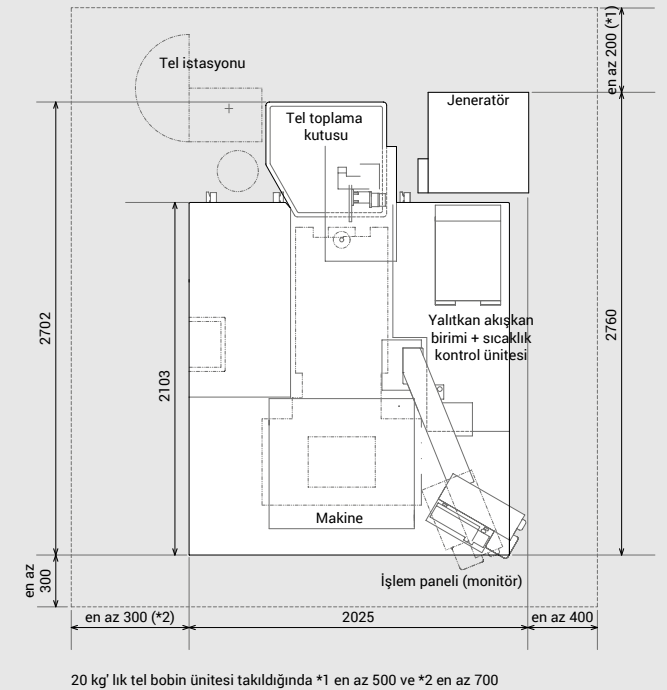
Cumartesi: 9'den 16'ya

Size yardım için buradayız!

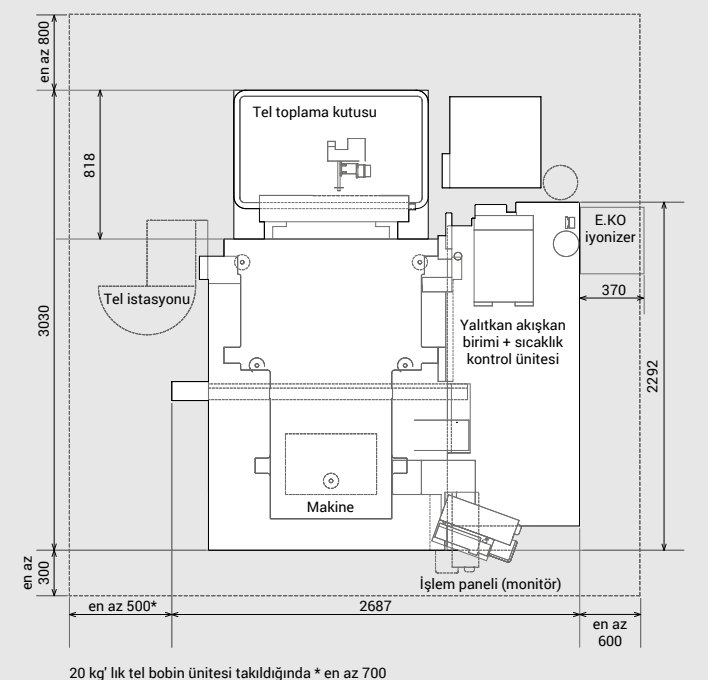




Makine gövde ağırlığı		2700 kg
Jeneratör ağırlığı		240 kg
Yükseklik		2015 mm
Kapı için gerekli		
asgari ölçüler (WxH) mm		1910 x 2015
U/V eksen hareketi mm.		120 x 120



Makine gövde ağırlığı	3500 kg
Jeneratör ağırlığı	240 kg
Yükseklik	2150 mm
Kapı için gerekli	
asgari ölçüler (WxH) mm	2022 x 2150
U/V eksen hareketi mm	150 x 150





MV1200R

MV2400R

MV2400R Column Up

Makina	Eksen Hareketleri (X/Y/Z) mm	400 / 300 / 220	600 / 400 / 310	600 / 400 / 425
	Eksen Hareketleri (U/V) mm	120 / 120	150 / 150	150 / 150
	Açılı Kesim (Derece /İş Parçası Yüksekliği) °/mm	15 / 200 30 / 87	15 / 260 30 / 110	15 / 260 30 / 110
	Maks. İş parçası boyutları (G x D x Y) mm	810 x 700 x 215	1050 x 820 x 305	1050 x 820 x 420
	Maks. İş parçası ağırlığı kg	500	1500	1500
	Tabla Ölçüleri (G x D) mm	640 x 540	840 x 640	840 x 640
	Tabla Düzeni	Sertleştirilmiş 4-yüzlü masa		
	Kullanılabilir Tel Çapı mm	0.1 – 0.3		
	Tel Bobin Kapasitesi kg	10		
	Otomatik tel takıcı/Tel kesici	Var		
	Tezgah Ölçüleri (G x D x Y) mm	2025 x 2760 x 2015	2687 x 3030 x 2150	2837 x 3452 x 2380
	Makine ağırlığı kg	2700	3500	3650
	Şebeke gerilimi	3-faz 400 V/AC ± % 10, 50/60 Hz, 20 kVA		

Filtre sistemi	Tank kapasitesi L	550	860	980
	Filtre parçacık boyutu µm/Filtre elemanları	3/2		
	Sıcaklık kontrolü	Dielectric soğutma ünitesi		
	Ağırlık (Boş) kg	Makine ağırlığı içindedir	350	390

Jeneratör	Güç kaynağı ünitesi	Rejeneratif transistör Kontrollü impuls Jeneratör		
	Soğutma metodu	Tamamen kapalı/Sızdırmaz hava soğutma		
	En fazla çıkış akımı A	50		
	Ebatlar (G/D/Y) mm	600 x 650 x 1765		
	Ağırlık kg	240		

Kontrol	Giriş seçenekleri	Klavye, USB, Ethernet		
	TFT renkli monitör/kontrol sistemi	15" dokunmatik ekran/CNC, kapalı devre		
	Min. Komut adımı (X/Y/Z/U/V) µm	0.1		
	Min.Eksen Hareketi µm	0.05		

MV1200R

MV2400R

MV2400R Column Up

Ekipman	Lineer Cetveller ile optik sürücü sistemi (X/Y/U/V)	Var		
	Dijital AE II jeneratör	Var		
	Manuel dikey ön kapı	Var	–	–
	Otomatik dikey ön kapı	–		Var
	Dijital hassas finiş jeneratörü (< Ra 0.12 µ)	Opsiyonel (Sonradan eklenebilir değil)	Opsiyonel (Sonradan eklenebilir değil)	–
	Corehold teknolojisi	Opsiyonel		
	Ufak tel cihazı 0.05 / 0.07 mm	Opsiyonel (Sonradan eklenebilir değil)	Opsiyonel (Sonradan eklenebilir değil)	–
	Küçük Çap Tel Kullanımı 20 kg	Opsiyonel		
	4-filtreli sistem	–	Opsiyonel	Opsiyonel
	Ethernet/DNC/FTP/Anti-virus koruması/Uyku modu	Var		
	mcAnywhere Kontrol/Kontak/Servis	Opsiyonel		
	Harici sinyal çıkışı	Opsiyonel		
	Üç renkli durum lambası	Opsiyonel		
	ERGO-LUX	Opsiyonel		
	Angle Master Advance II	Opsiyonel		
	Kolay 3B-kurulum yazılımı	Var		
	Renishaw Sondası	Opsiyonel		
	Otomatik Dielektrik Su Dolumu	Opsiyonel		
	Harici soğutma sistemi bağlantısı	Opsiyonel		
	Ekstra aks/dönen aks	Opsiyonel		
	Alet paketi/otomasyon çözümleri	Opsiyonel		

Güç bağlantısı: 3-faz 400 V/AC, PE, ± % 10, 50/60 Hz, yavaş Ana Fünne 32 A

Pnömatik bağlantı: 5–7 kgf/cm³, 500–700 kpa, minimum hava akış değeri 75 l/min, 3/8" boru bağlantısı

Erozyon sistemi sert endüstriyel bir zemin üzerine kurulmalıdır ve tercihen bu yüzeyin konsolide beton olması tavsiye edilir. EMC direktifi ile uyumlu herhangi bir gerekli olan koruma Mutsubishi Electric tarafından gönderilmeyecektir.

Soğutma ünitesi florlu sera gazı olan R410A içerir. Daha fazla bilgi için, ilgili kullanma kılavuzuna başvurun.

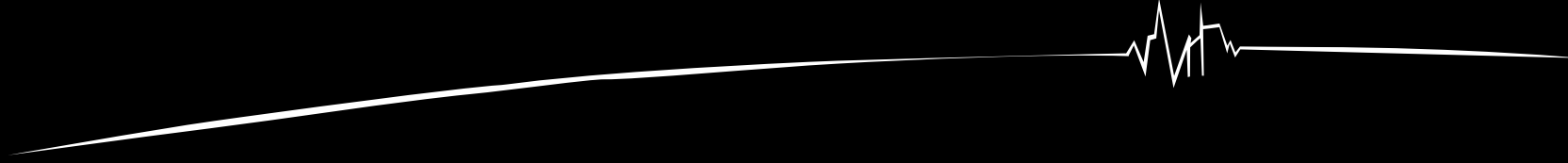


Detaylar makinenin montaj planındadır:
www.mitsubishi-edm.de/download

Partner



Sertifikalı



Teknik modifikasyona ve hataya tabi / 21.01.2016 / Makale no. 282542

TR

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.

Mekatronik Makineleri / Mitsubishi-Electric-Platz 1 / 40882 Ratingen / Almanya / Tel. +49 (0) 2102 486-6120 / Fax +49 (0) 2102 486-7090
edm.sales@meg.mee.com / www.mitsubishi-edm.de

